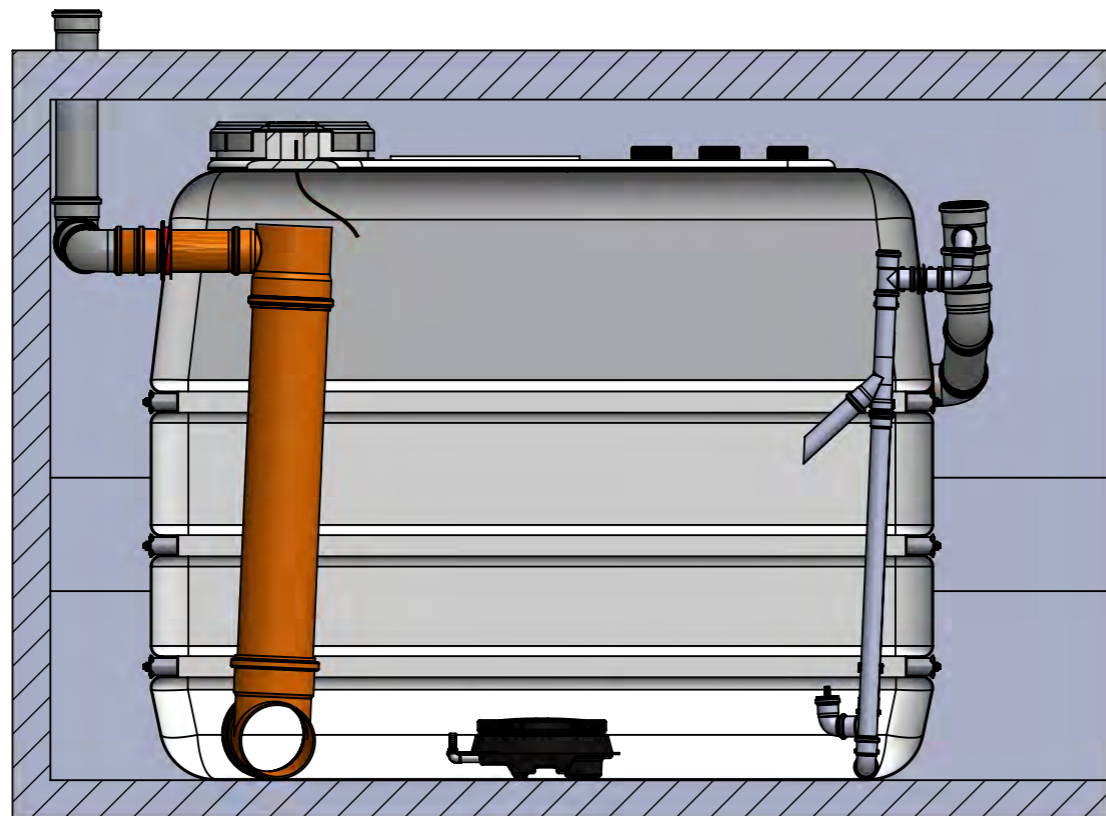
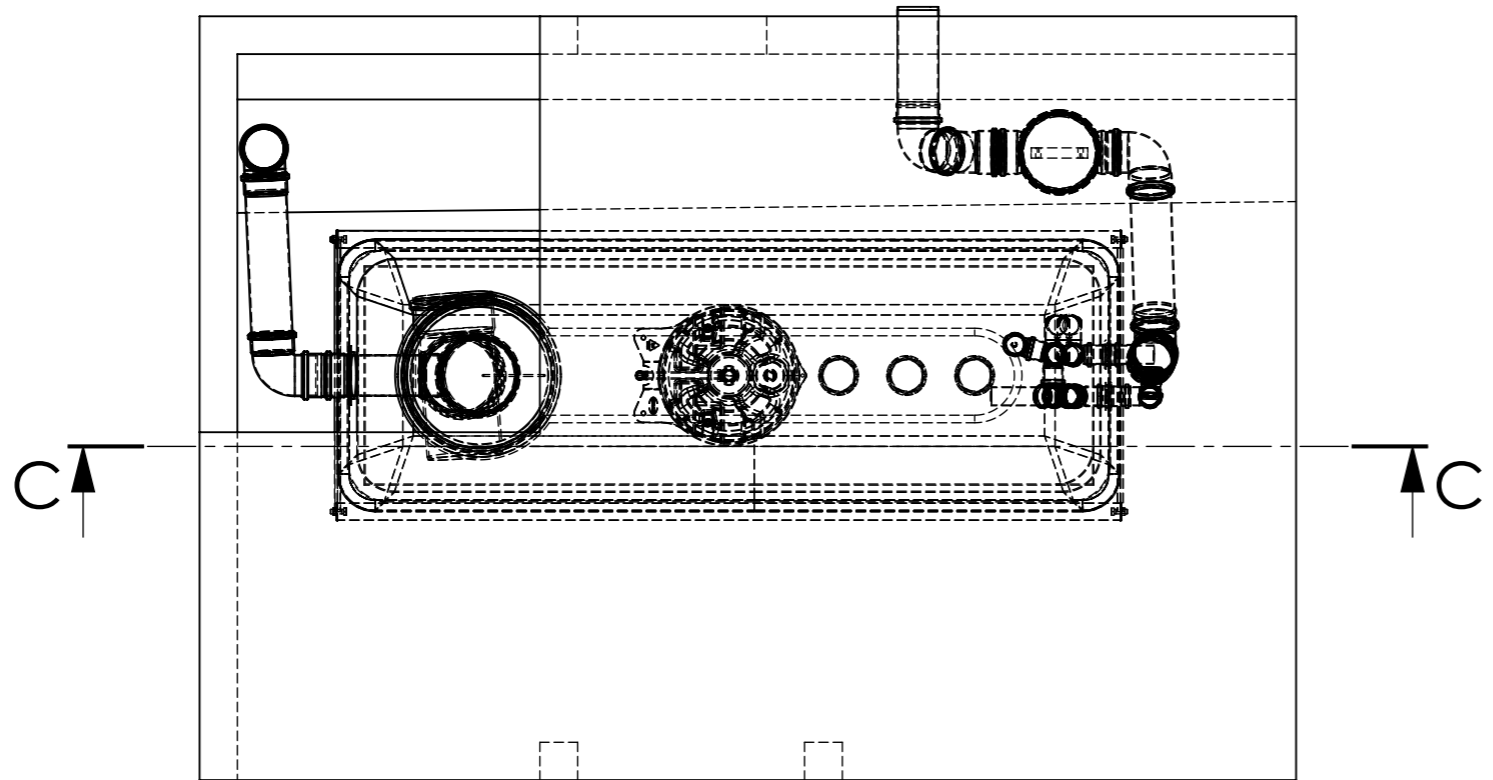


Allgemeintoleranz		DIN ISO 2768					
Genauigkeitsgrad	Abmaße in mm für Nennbereich in mm						
	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	
f (fein)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	
m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	



Allgemeintoleranzen DIN 16901 -		Maßstab 1:50 Werkstoff, Halbzeug	
Projekt		Benennung	
Datum Bearb. 27.05.	Name uko	Zeichnungs Nr.	
Gepr.			
Metrisch		A3	
KLARO GmbH		Blatt 1	
Projekt		2 Bl	
Kunde			



SCHNITT C-C  
MAßSTAB 1 : 20

Allgemeintoleranz		DIN ISO 2768					
Genauigkeitsgrad	Abmaße in mm für Nennbereich in mm						
	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	
f (fein)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	
m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	



Allgemeintoleranzen DIN 16901 -		Maßstab 1:50		Werkstoff, Halbzeug	
Projekt		Benennung			
Datum Bearb. 27.05.		Name uko			
Gepr.		Zeichnungs Nr.			
Metrisch					
KLARO GmbH		Projekt		Kunde	

A3  
Blatt 2  
2 Bl